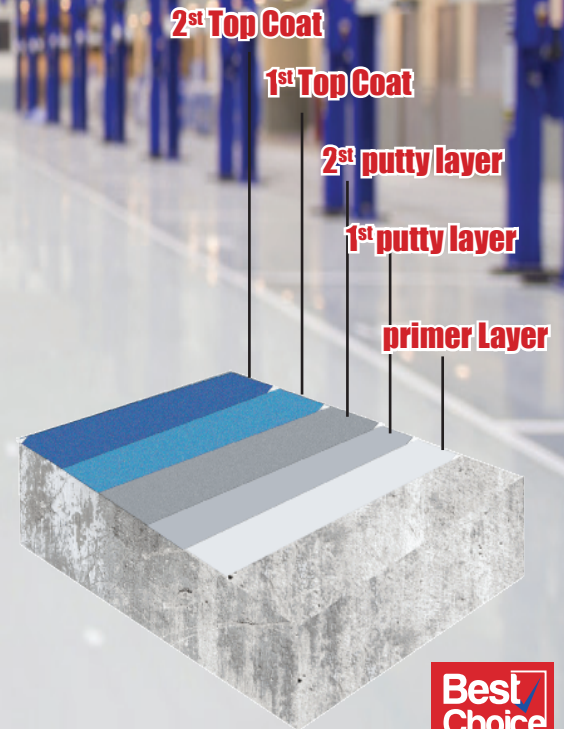


نظام الدهانات الإيبوكسية الخالية من المذيبات
1010

HIGH QUALITY SOLVENT FREE EPOXY SYSTEM
1010



▼ Establishments where it is recommended to use this system

Tri-Floor 1010 be used as abrasion resistance, chemical resistance, & floor coating in areas such as :

- Tanks , silos and power stations.
- Soft drinks Factories.
- Warehouses.
- Chemicals and pharmaceutical industries.
- Care production areas.
- Dairies & food industries.
- Garages.
- Production areas.

▼ الأماكن التي ينصح باستخدام هذا النظام بها
مناطق الإنتاج في مصانع الأدوية والأغذية والكيمياويات والغزل والنسيج
الورش و وحدات التقطير ومعامل الألبان والمغاسل والمجازر والجراجات



▼ Characteristics and advantages of this system

- Smooth and high build floor coating.
- Solvent free and odorless.
- Excellent adhesion to most substrates.
- Wear & abrasion resistance.
- High mechanical strengths.
- Can be done as Slip resistance.
- Highly Durable.
- Good chemical resistance.

▼ الخصائص والمميزات لهذا النظام

يعطي سطحا ناعما ذو سمك عالي
لا يساعد على نمو البكتريا
قوة التصاق عالية بالأسطح الحديدية والخرسانية
مقاومة عالية للبري والإحتكاك
يمكن تنفيذه للحصول على أرضيات مقاومة للإنزلاق



▼ **Surface preparation is the essential first stage treatment of a concrete substrate before the application of any coating, and is generally accepted as being the most important factor affecting the total success of a corrosion protection system.**

Before you apply any coating, you need a clean, dry floor without debris, moisture, cracks or holes
Give the area a thorough sweep. Clean up any grease stains with a degreaser and a stiff brush
You don't need to remove all of the discoloration, just the greasy residue. If you drop some water on the spot and it sinks in, you have done the job. If it beads up, give it another good scrub and test it again
If you are applying an epoxy coating over an existing coating, examine the coating to make sure that it is bonded to the floor. Any loose coating must be removed completely, and the edges sanded to a feathered edge. The entire floor should be sanded until no gloss remains on the old coating. Then vacuum and wipe up any dust from the sanding process. When you coat over an old coating, you should coat a test patch to make sure the new epoxy is compatible with the old coating.

Clean Smooth Surface



عملية تحضير السطح وتجهيزه لإستقبال الدهان هي المرحلة الأساسية و الأولى للركيزة الخرسانية قبل تطبيق أي نظام دهان متخصص ويعتبر العامل الأقوي والأهم في نجاح عملية الدهان أو عدم نجاحها.
قبل تطبيق أي طلاء ، تحتاج إلى أرضية نظيفة وجافة بدون حطام أو رطوبة أو شقوق أو ثقب
امسح المنطقة المراد دهانها جيداً. ونظف أي بقع دهنية بمزيل الشحوم وفرشاة خشنة. وأحرص جيداً علي إزالة البقايا الدهنية. ويمكن إختبار البقع الدهنية عن طريق إسقاط الماء عليها فإذا تجمع الماء فيها فانها ما زالت تحتاج إلي تنظيف وإزالة

إذا كنت تقوم بتطبيق طلاء إيبوكسي على طلاء قديم موجود ، فقم بفحص الطلاء للتأكد من أنه ملتصق بشكل قوي بالأرضية
يجب إزالة أي طلاء قديم ومنهالك ولا يوجد إتصاق قوي بينه وبين الخرسانة، ويجب مراعاة أن تكون حواف الأرضية مصقولة جيداً وأن يتم صنفرة الأرضية بالكامل حتى لا يبقى أي لمعان أو بقايا زائدة من الطلاء القديم. ثم باستخدام بالمكنسة الكهربائية امسح أي غبار من عملية الصنفرة
عندما تقوم بالطلاء فوق طلاء قديم ، يجب عليك طلاء رقعة اختبار للتأكد من أن الإيبوكسي الجديد ملتصق جيداً مع الطلاء القديم

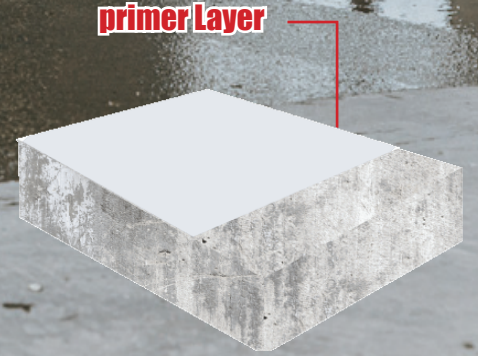


▼ في حالة وجود شروخ بالمسطح الخرساني المراد دهانه يتم فتح وتنظيف الشروخ بصورة جيدة ويتم معالجة وملي الشروخ بمادة تراي - بوكسي 2002 وهي مادة لمعالجة الشروخ من مركبان أساس البولوريثان ذات مطاطية عالية



PRIMING

تطبيق البرايمر



TRI-PRIME 1010®

The epoxy primer layer is implemented by Tri-Prime 1010 , a solvent-free epoxy primer at a rate of 160 grams per square meter

تراي - برايم 1010®

يتم تنفيذ طبقة البرايمر الإيبوكسي باستخدام منتج تراي - برايم 1010 وهو برايمر إيبوكسي خالي من المذيب بمعدل 160 جرام لكل متر مربع

SUBSTRATE PRIMING Review the product TDS for more specific info

Prior to mixing, stir Component A (resin) and add all of Component B (hardener)
Make sure the hardener is fully emptied into the resin component
Mix both components thoroughly with a low speed electric stirrer (300 -400 rpm).

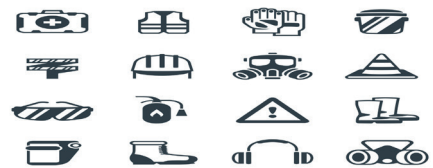


Pour full content of part B into part A can



mix part B into part A can until homogeneous state

Application tools & procedures
The primer may be applied by brush, roller or squeegee.
The primer shall be allowed to cure (tack free) before applying further coats. (24 hrs)



please consider the safety tools and procedures

PUTTY APPLICATION

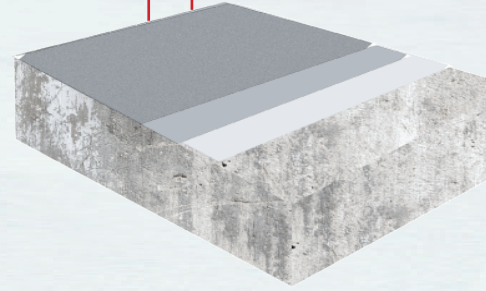
تطبيق المعجون

After 24 hrs of applying Tri - Prime 1010



2st putty layer

1st putty layer



TRI-POXY PUTTY 1050 ®

The epoxy putty layer is implemented by Tri-Poxy putty 1050 which is 2 components ready to use putty in rate of 400 gm per square meter potential to increase or decrease according to surface conditions

تراي - بوكسي بتي ١٠٥٠ ®

يتم تنفيذ طبقة المعجون الإيبوكسي باستخدام منتج تراي - بوكسي بتي 1050 وهو معجون إيبوكسي من مركبين جاهز للإستخدام بمعدل 400 جرام لكل متر مربع - 2 سكينة قابلة للزيادة والنقصان وفقا لحالة السطح

▼ SUBSTRATE REPAIR Review the product TDS for more specific info

Prior to mixing, stir Component A (resin) and add all of Component B (hardener)

Make sure the hardener is fully emptied into the resin component

Mix both components thoroughly with a low speed electric stirrer (300 -400 rpm).



Pour full content of part B into part A can

mix part B into part A can until homogeneous state

Apply the product by suitable steel putty knife on the pre -primed surface.



TOP COAT APPLICATION 1

1 تطبيق الدهان النهائي

After 24 hrs of applying Tri - Poxy putty 1050



TRI-FLOOR 1010®

The epoxy top coat first layer is implemented by Tri-Floor 1010 , a solvent-free epoxy at a rate of 200 grams per square meter according to requested color

تراي - فلور ١٠١٠®

يتم تنفيذ الطبقة الأولى من الدهان النهائي باستخدام منتج تراي فلور 1010 وهو دهان إيوكسي خالي من المذيبات بمعدل 200 جرام للمتر المربع وفقاً للون المطلوب.

TOP COAT APPLICATION 2

2 تطبيق الدهان النهائي

After 24 hrs of applying the first coat of Tri Floor 1010



TRI-FLOOR 1010®

The epoxy top coat second layer is implemented by Tri-Floor 1010 , a solvent-free epoxy at a rate of 200 grams per square meter according to requested color

تراي - فلور ١٠١٠®

يتم تنفيذ الطبقة الثانية من الدهان النهائي باستخدام منتج تراي فلور 1010 وهو دهان إيوكسي خالي من المذيبات بمعدل 200 جرام للمتر المربع وفقاً للون المطلوب.

▼ SUBSTRATE COATING Review the product TDS for more spacific info

Prior to mixing, stir Component A (resin) and add all of Component B (hardener)
Make sure the hardener is fully emptied into the resin component
Mix both components thoroughly with a low speed electric stirrer (300 -400 rpm).



Pour full content of part B into part A can

mix part B into part A can untill homogeneous state

Application tools & procedures
The primer may be applied by brush, roller or squeegee.
The primer shall be allowed to cure (tack free) before applying further coats. (24 hrs)



please consider the safety tools and procedures



TRI - CHEM EPOXY RAL



Color indication

We would like to inform that Color indication may vary from actual production standards, where color matching is critical, in case you want a identical indication For the certified colors in the location we may provide you with samples for every single color.

EPOXY FLOORING MAIN INSTRUCTIONS

- 1: The substrate must be of sufficient strength (min. compressive strength 25 N/mm²).
- 2: The surface must be sound, even, fine gripping, dense, dry (moisture content < 4% for cementitious Substrates) and free from loose and friable particles.
- 3: Minimum pull-off strength 1.5 N/mm².
- 4: Unsound layers, cement laitance, loose and friable particles and contaminations must be removed Mechanically.
- 5: The film thickness is varying depending on the substrates condition.
- 6: Vacuuming is absolutely necessary, any repairing works for related to the substrate not mentioned at This method statement.



Plot No. 14 - Al Oula Industrial Park
Developers Area - 6th of October City,
Giza - Egypt.

قطعة ١٤ - مجمع الأولى الصناعي - منطقة
المطورين - مدينة ٦ أكتوبر - الجيزة - مصر

Tel.:(+2) 01119548267 - Fax: (+2) 38588109

Sales: (+2) 01065358936 - (+2) 01022778637

Email: Sales@trichem-eg.com

